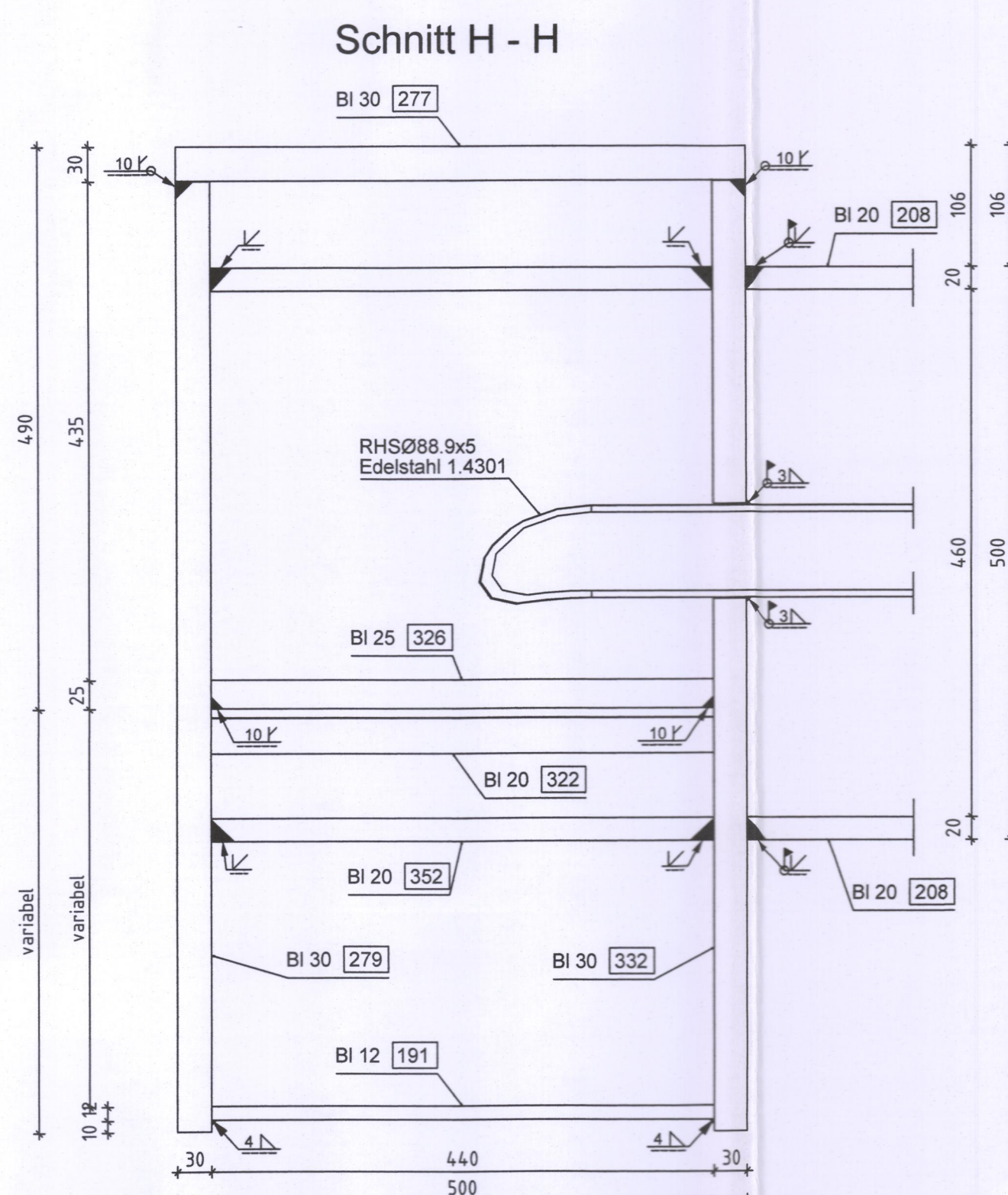
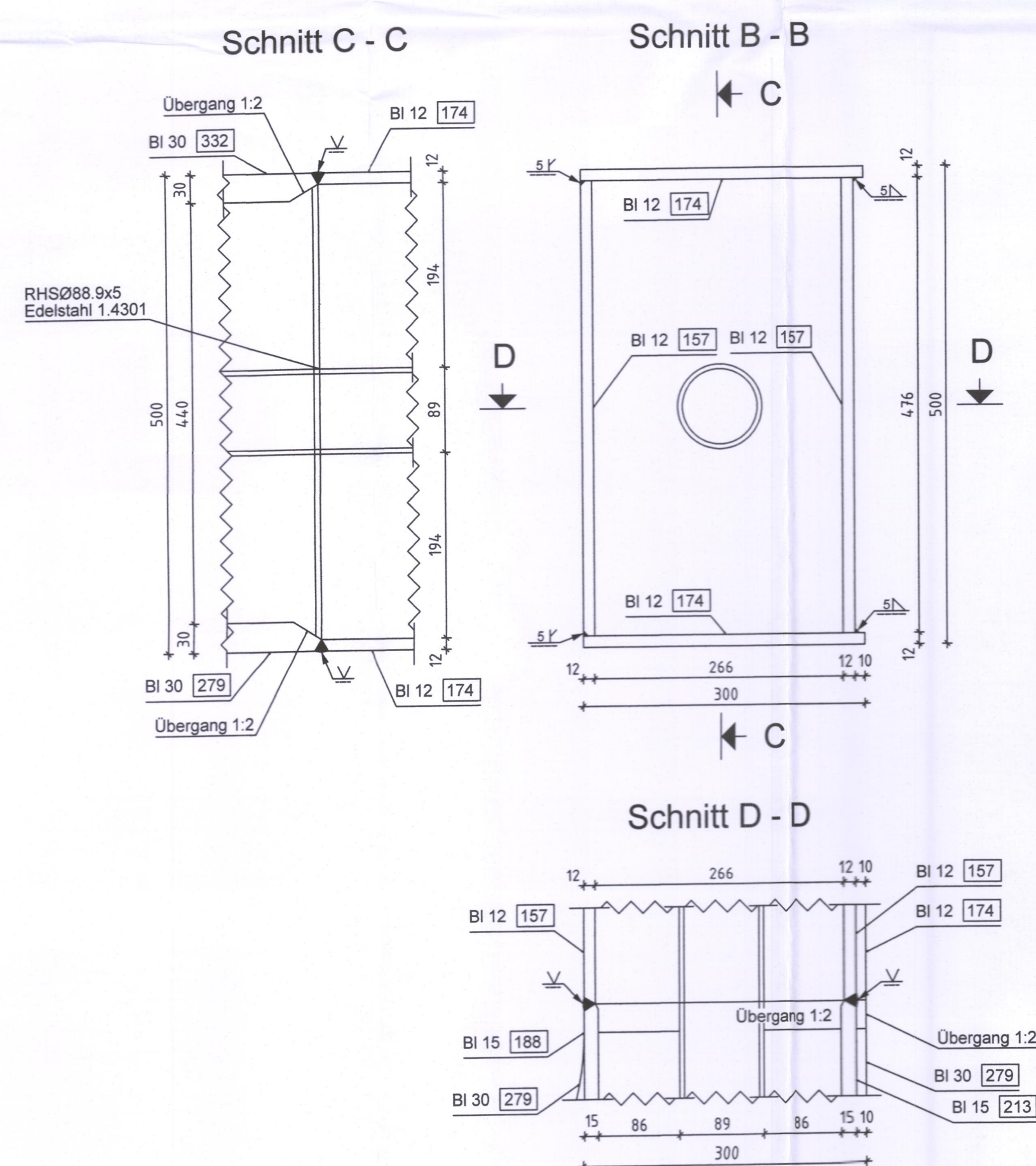
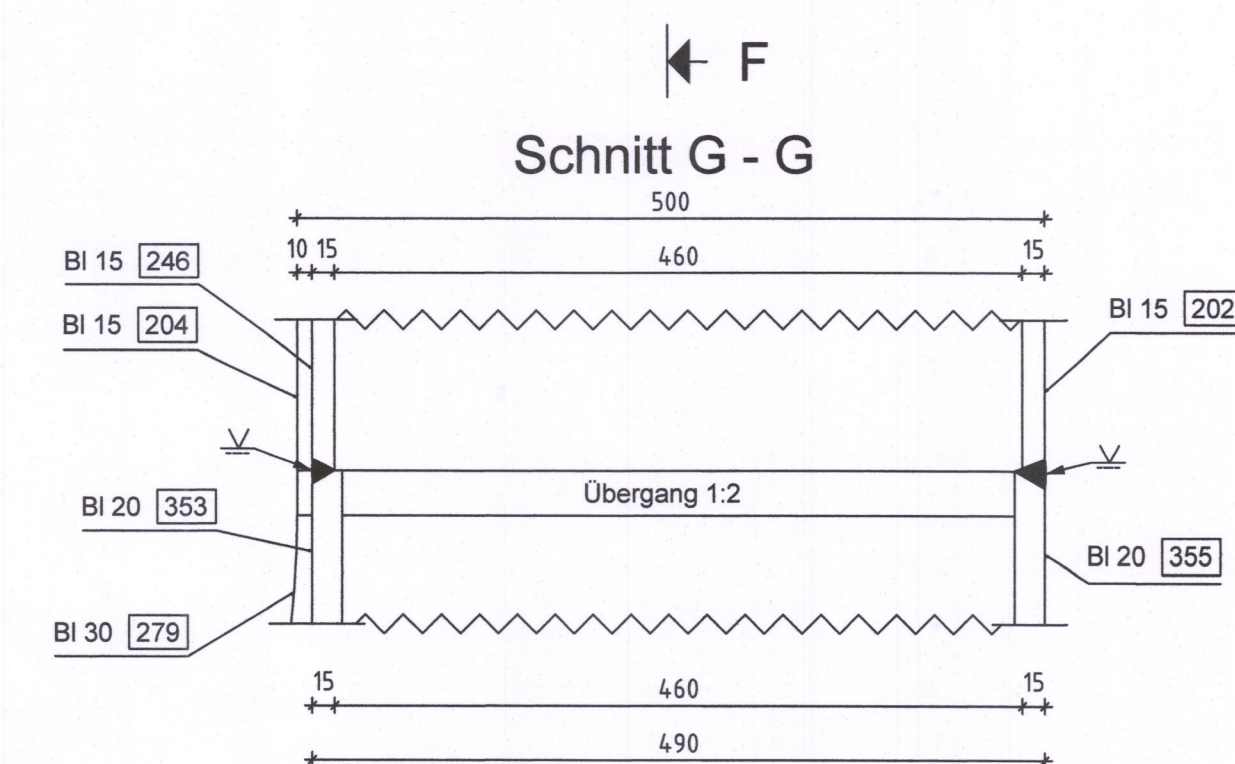
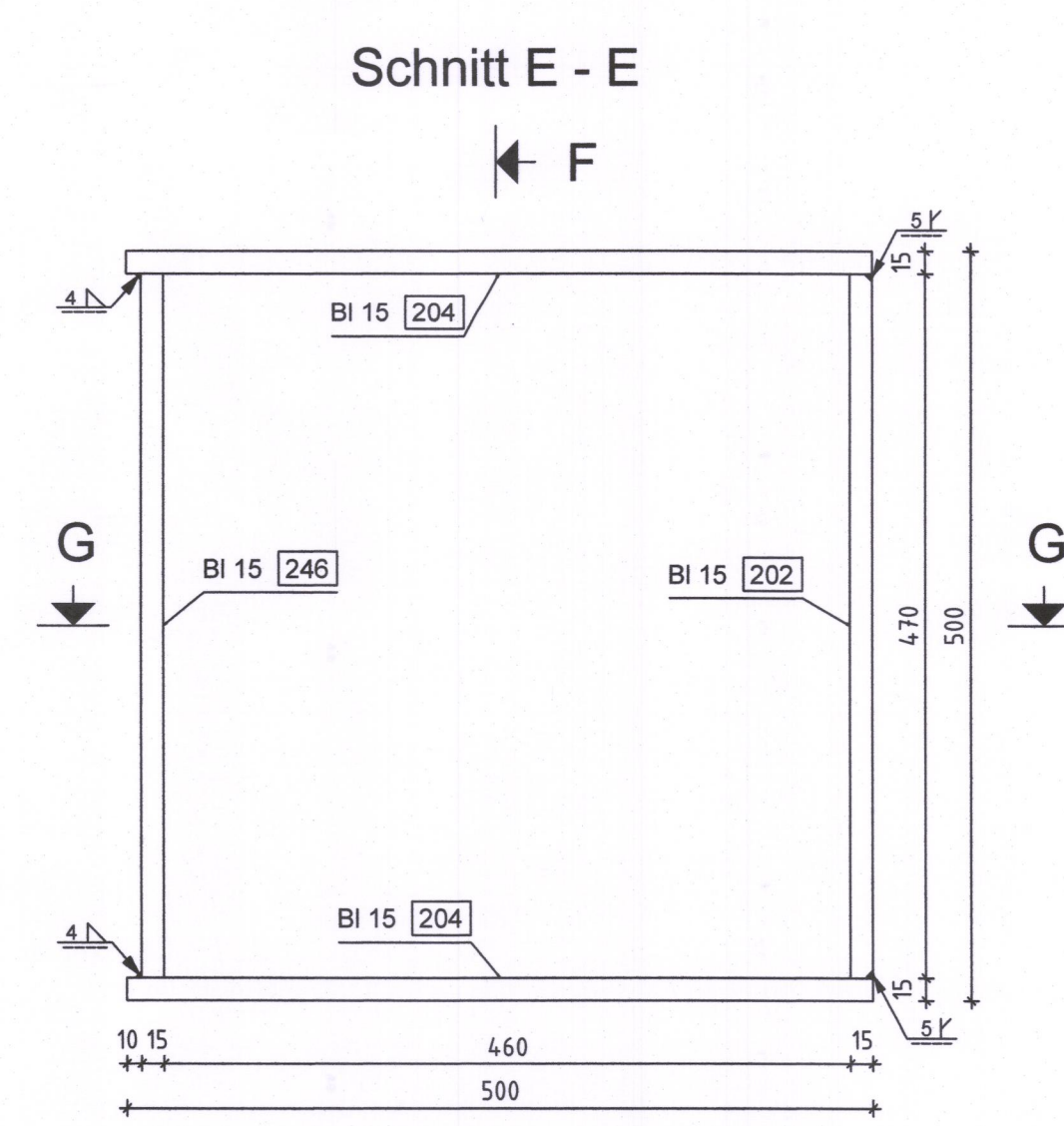
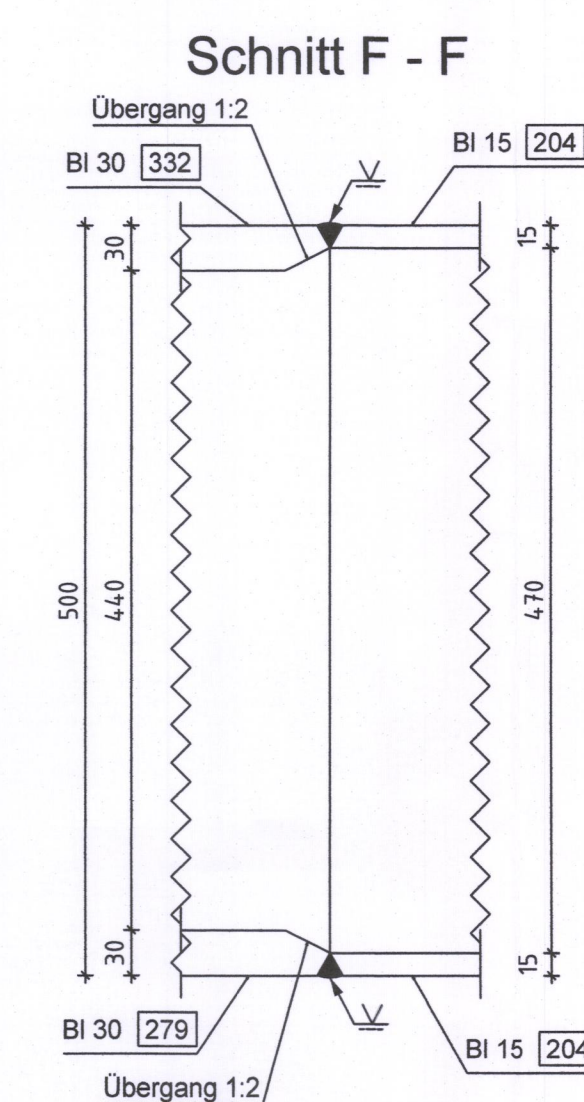
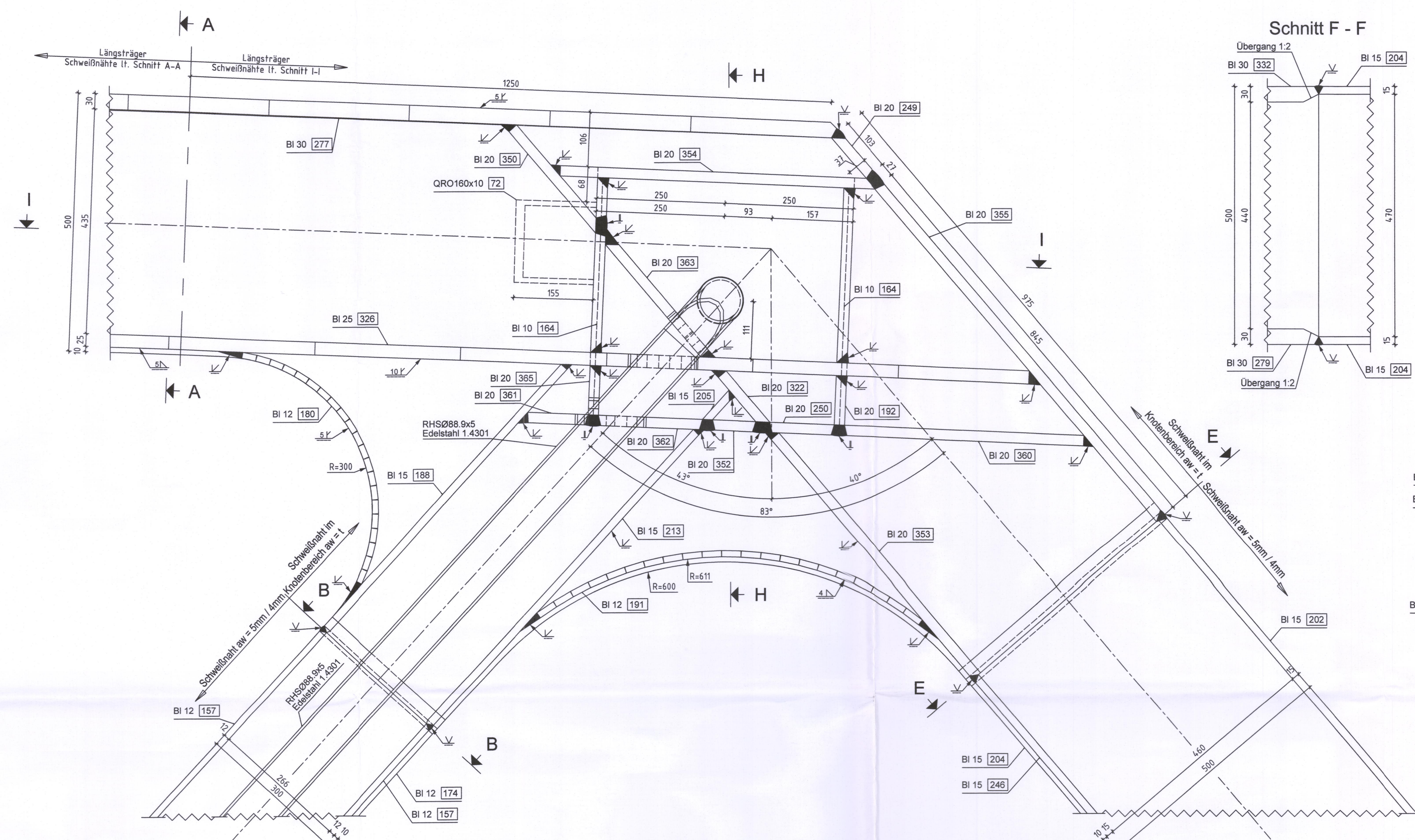
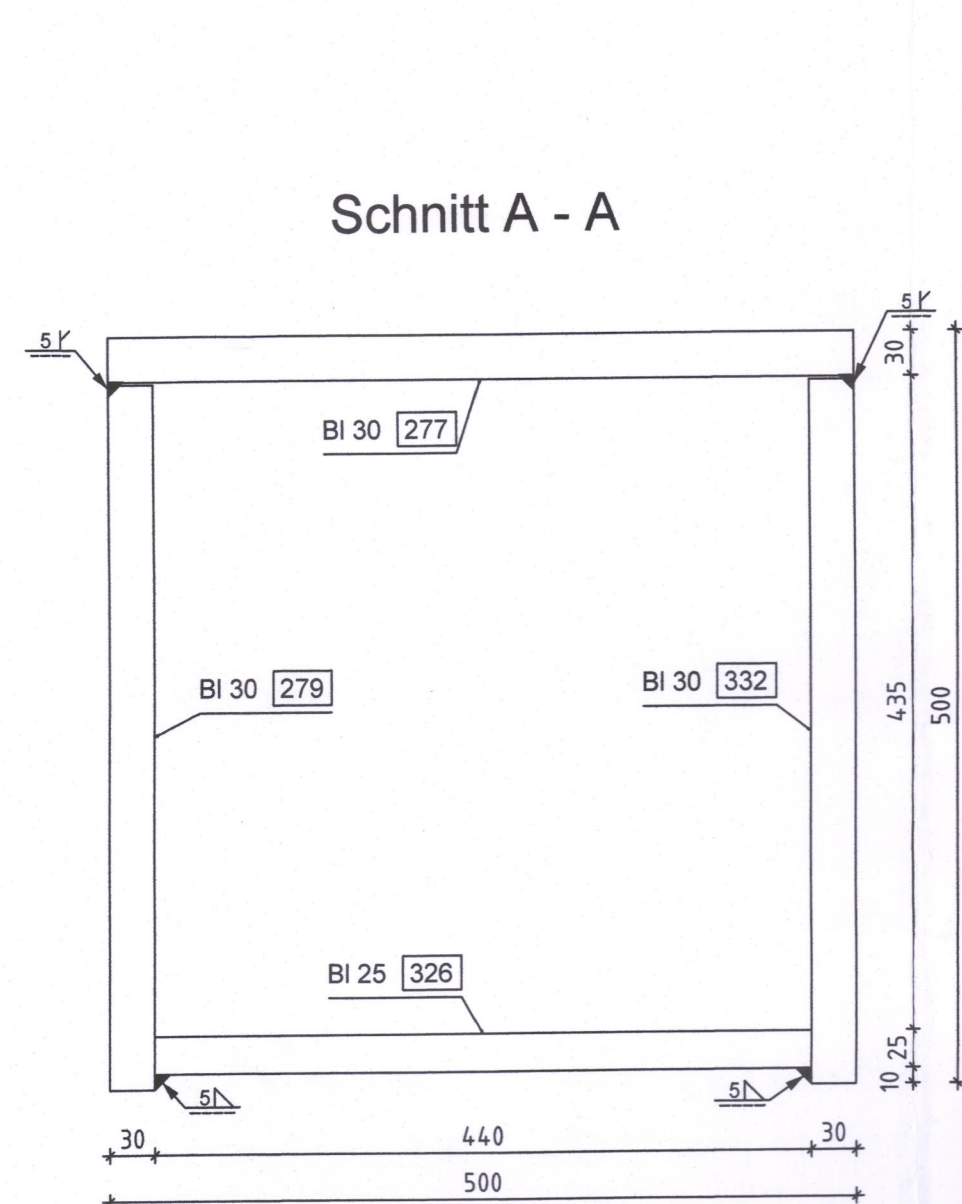
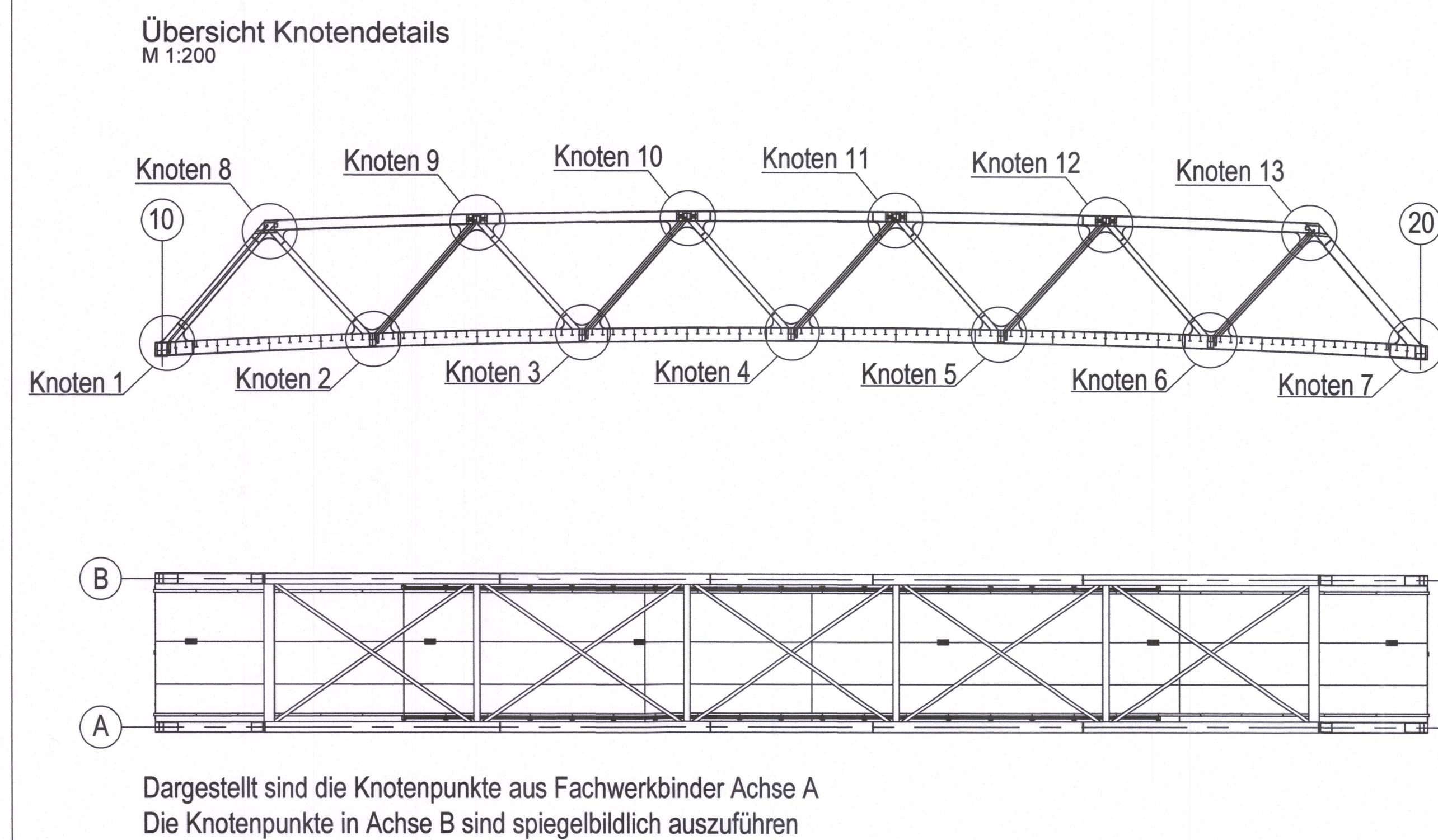
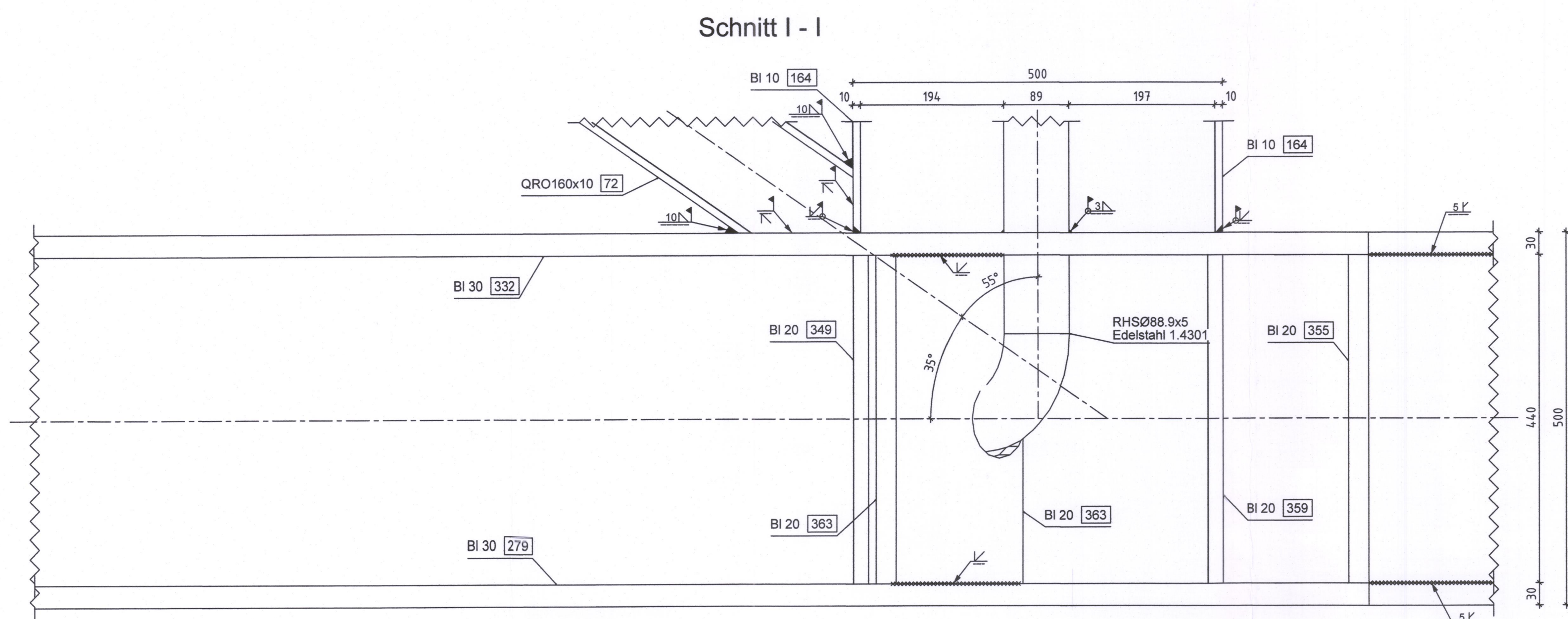


Ansichten und Schnitte Fachwerkknoten 13
Hauptansicht geschnitten in Mitte Fachwerkbinder
M 1:5



Zusammenbau und Schweißfolge Knotenpunkt

- Fachwerk-Obergurt als U-Profil zusammensetzen
Pos.277 (Obergurtblech), 279 und 332(Stegbleche) (Siehe Schnitt A-A)
- Aussteifungsblech Pos. 322 in Fachwerk-Obergurt einsetzen und 3-seitig verschweißen
HV-Naht an Pos. 277 (Obergurtblech)
- Doppelkehlnaht a=5 an Pos. 279 und 332 (Stegbleche)
- Obergurt Fachwerkbinder als Hohlprofil zusammensetzen Pos.326 (Untergurtblech)
- Untergurtblech Pos.326 mit Aussteifungsblech Pos.322 verschweißen (HV-Naht)
- Untergurtblech der Enddiagonale (Pos.205) einsetzen und verschweißen
- Obergurtblech Enddiagonale (Pos.250) einsetzen und verschweißen
- Obergurtblech Diagonale (Pos.188) einsetzen und verschweißen
- Untergurtblech der Diagonale (Pos.192) einsetzen und verschweißen
- Gebogene Radienbleche Pos. 180 und 191 einsetzen und verschweißen

Ausführungsklasse: DIN EN 1090-2 EXC 3

	Bauteil	Werkstoff / Korrosionsschutz
	Brückenüberbau	S355J2+N DIN EN 10025
	Geländer	S235JR DIN EN 10025; 1.4571
	Kopfbolzen	S235J2+N;A450 DIN EN ISO 13918 SD

Werkstoffzeugnisse:

Bauteil	Werkstoffzeugnis
Bleche Überbau:	Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204 DBS 918002 ist zu beachten
Profilstahl Geländer:	Abnahmeprüfzeugnis 2.2 nach DIN EN 10204
Verbindungsmittel:	HV-Schrauben - Abnahmeprüfzeugnis 3.1 Kopfbolzen - Abnahmeprüfzeugnis 2.2 nach DIN EN 10204
Schweißzusätze:	DB Zulassung

Toleranzen:

Kriterium	Toleranzklasse
Längen / Winkelmaße:	DIN EN ISO 13920 Klasse C
Geradheit, Ebenheit, Parallelität:	DIN EN ISO 13920 Klasse G
Schweißverbindungen:	DIN EN ISO 5817 Bewertungsgruppe B

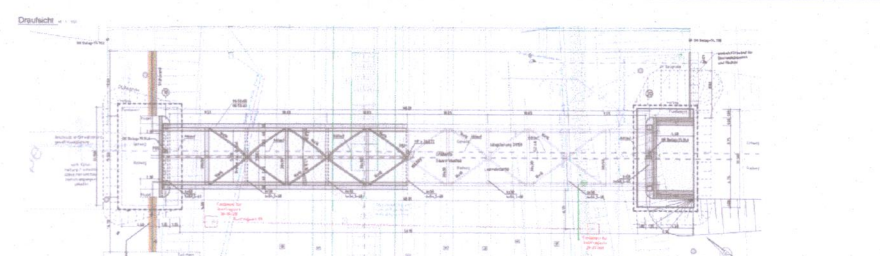
Schweißdaten:

Verfahren:	MAG-Prozess 135; UP-Prozess 121; E-Hand 111; Hubzündungs-Bolzenschweißen 783
Nahtausführung:	laut Darstellung, ansonsten umlaufende Kehlnaht a=4mm

Schweißnahtprüfungen:

Sichtprüfung	alle Nähte zu 100% nach DIN EN ISO 17637
zerstörungsfreie Prüfung	lt.DIN EN 1090-2 Tabelle 24 bzw. ZTV-Ing. Teil 4 Tabelle 4.13

Übersichtsskizze



die Übereinstimmung der Zeichnung mit der Ausführung bestätigt:	Freigabe zur bautechnischen Prüfung durch den B
---	---

.....
Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Datum	geprüft / genehmigt
-------	---------------------

Datum geprüft / genehmigt

Datum	geprüft / genehmigt	Krieger + Partner
Geeignet zum Einsatz für die Bauteile 1 bis 10		

3. AUSFERTIGUNG Ort, Datum
 beantwortet mit Prüfungsnummer gleichgestellt mit Prüfungsnummer

Datum	geprüft / genehmigt
Freigabe der Ausführungsunterlagen	

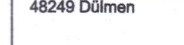
Prüf-Nr.: 79 des Prüfverzeichnisses von 2019 Freigabe-Nr.: DUTBS 2006

Dr.-Ing. Titus Klöcker
Prüfingenieur für Baustatik, Fachrichtung Massivbau

KUP Klockner Partner beratende Ingenieure mbH
Amalienweg 6, 51109 Köln, Tel. 0221/9636 29-0, Fax 0221/9636 29-1

[illegible]

Ausführungsplanung

Bauherr / Auftraggeber:  Stadt Döhlen Fachbereich "Der Bürger" Fachbereich Rathaushaus/Liegeplatz-Strasse 13 46249 Döhlen	Stadt Döhlen Fachbereich "Der Bürger" Fachbereich Rathaushaus/Liegeplatz-Strasse 13 46249 Döhlen	Planzeichen N.: Projekt-Nr.: Datum: bearb.: 20.08.20 geprüf.: 20.08.20
Datum: 20.08.2019 Unterschrift: Herr Schulz	Datum: _____ Unterschrift: _____	Informations: Koordinatensystem: Ursprungsdaten: Benennung: Maßstab:
Planverfasser:  ROTHFELD GEMING Ingenieurbüro R. Rothfeld G. Geming 04249 Döhlen	Projektskizzen im Auftrag der Stadt:  ZIPP-K&S P&B Ingenieurbüro 47603 Duisburg	Geometrische Daten: Kanten: Koordinatensystem mit Bestenfalls Ignoranz und Bestenfalls Planformel Nr. 47603 Duisburg
Datum: 09.10.2020 Unterschrift: 	Datum: _____ Unterschrift: _____	Datum: _____ Unterschrift: _____

Vorhaben: Bahnhof Dülmen

	klimageschicht und mobil unterwegs

	Stahlbau - Brückenüberbau
	BRUNNEN- UND KLEINER BRUNNEN

Planinhalt: Ein- und Doppelseiten des Buches „P.B.“

Knotenpunkt 13 - Schnitte und Details